



Warszawa, 21 kwietnia 2016 r.

APROBATA TECHNICZNA IBDiM
Nr AT/2016-02-3211

Na podstawie S 16 pkt 2 rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r. poz. 1040) po przeprowadzeniu postępowania aprobacyjnego, którego wnioskodawcą jest producent o nazwie:

Colver Sp. z o.o.

z siedzibą: **ul. Żeligowskiego 32/34, 90-643 Łódź**

Instytut Badawczy Dróg i Mostów stwierdza
pozytywną ocenę techniczną i przydatność wyrobu budowlanego:

Zaprawy polimerowo-cementowe i epoksydowe do podlewek i zakotwień

o nazwie handlowej : **REPERO**

do stosowania w budownictwie - w inżynierii komunikacyjnej - w zakresie stosowania i przeznaczenia oraz przy spełnieniu warunków podanych w niniejszej Aprobacie Technicznej IBDiM.

Instytut Badawczy Dróg i Mostów dla wyżej wymienionego wyrobu budowlanego wskazuje obowiązujący **system 2+ oceny zgodności**.



DYREKTOR

prof. dr hab. inż. Leszek Rafalski

Data wydania Aprobaty Technicznej: **21 kwietnia 2016 r.**

Data utraty ważności Aprobaty Technicznej : **21 kwietnia 2021 r.**

1 PODSTAWA PRAWNA UDZIELENIA APROBATY TECHNICZNEJ

Aprobata Techniczna została udzielona na podstawie:

- 1.1. ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881 ze zm.) zwanej dalej „ustawą”,
- 1.2. rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r. poz. 1040), zwanego dalej „rozporządzeniem”.

2 NAZWA TECHNICZNA I NAZWA HANDLOWA ORAZ IDENTYFIKACJA TECHNICZNA WYROBU BUDOWLANEGO

2.1 Nazwa techniczna i nazwa handlowa

Na podstawie S 5 ust. 1 rozporządzenia Instytut Badawczy Dróg i Mostów określił następującą nazwę techniczną: **Zaprawy polimerowo-cementowe i epoksydowe do podlewek i zakotwień** i nazwę handlową: **REPERO** wyrobów budowlanych zwanych dalej: wyrobami **REPERO**.

2.2 Określenie i adres wnioskodawcy

Wnioskodawcą jest: producent o nazwie i z siedzibą, które zostały określone na stronie 1/14 niniejszej Aprobaty.

2.3 Miejsce produkcji wyrobu budowlanego

Wyroby są produkowane w: **Colver Sp. z o.o.** z siedzibą: **ul. Adamowicza 1, 05-530 Góra Kalwaria**.

2.4 Identyfikacja techniczna wyrobu budowlanego

Przedmiotem Aprobaty Technicznej są następujące wyroby REPERO:

- REPERO PODLEWKI PCC G50 jednoskładnikowa, gruboziarnista zaprawa o konsystencji płynnej na bazie cementowej, modyfikowana polimerami, z dodatkiem mikrokrzemionki i włókien z tworzyw sztucznych, o uziarnieniu do 4,0 mm;
- REPERO PODLEWKI PCC G100 jednoskładnikowa, gruboziarnista zaprawa o konsystencji płynnej na bazie cementowej, modyfikowana polimerami, z dodatkiem mikrokrzemionki i włókien z tworzyw sztucznych, o wolniejszym przyroście wytrzymałości niż wyrób REPERO PODLEWKI PCC G50, uziarnieniu do 4,0 mm;
- REPERO PODLEWKI EC — trójskładnikowa, epoksydowa gruboziarnista zaprawa o konsystencji płynnej, o uziarnieniu do 4,0 mm i składająca się z:
 - dwuskładnikowej (składnik A i składnik B), bezrozpuszczalnikowej żywicy na bazie epoksydowej;
 - mieszanki (składnik C) na bazie kruszyw kwarcowych modyfikowanej polimerami, z dodatkiem włókien z tworzyw sztucznych.

3 PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO ORAZ WARUNKI UŻYTKOWANIA I MONTAŻU

3.1 Przeznaczenie

Wyroby REPERO są przeznaczone w inżynierii komunikacyjnej do stosowania w konstrukcjach betonowych, żelbetowych i sprężonych w inżynierii komunikacyjnej, zwanych dalej konstrukcjami betonowymi i służą do:

- wypełniania ubytków w konstrukcjach betonowych;
- wypełniania pustych przestrzeni (szczelin) między łączonymi elementami prefabrykowanymi z betonu;
- wykonywania podlewek pod łożyska mostowe i słupy;
- oraz do osadzania elementów stalowych w konstrukcjach betonowych.

3.2 Zakres stosowania

Na podstawie S 5 ust. 1 rozporządzenia Instytut Badawczy Dróg i Mostów stwierdza przydatność wyrobu budowlanego o nazwie **Zaprawy polimerowo-cementowe i epoksydowe do podlewek i zakotwień** do stosowania w inżynierii komunikacyjnej zgodnie z jego przeznaczeniem opisanym w punkcie 3.1 w zakresie:

- **dróg publicznych bez ograniczeń**, w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 2 marca 1999 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać drogi publiczne i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 43, poz. 430 ze zm.) oraz w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 16 stycznia 2002 r. w sprawie przepisów technicznobudowlanych dotyczących autostrad płatnych (Dz. U. Nr 12, poz. 116 ze zm.);
- **dróg wewnętrznych**, w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 21 marca 1985 r. o drogach publicznych (Dz. U. Nr 14, poz. 60; tekst jednolity);
- **drogowych obiektów inżynierskich bez ograniczeń**, w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 30 maja 2000 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać drogowe obiekty inżynierskie i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 63, poz. 735 ze zm.);
- **kolejowych obiektów inżynierskich bez ograniczeń**, w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 10 września 1998 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budowle kolejowe i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 151, poz. 987);
- **obiektów budowlanych kolei miejskiej „metra” bez ograniczeń**, w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 17 czerwca 2011 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać obiekty budowlane metra i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 144, poz. 859).

3.3 Warunki stosowania

Wyroby REPERO należy stosować przy temperaturze otoczenia od +5 do +30⁰C. Nie należy prowadzić prac podczas silnego wiatru lub opadów atmosferycznych.

Kryteria oceny jakości podłoża z betonu cementowego, na którym dopuszcza się aplikację wyrobów REPERO są następujące:

c.d. Tablic

- podłoże wytrzymałe - wytrzymałość podłoża badana metodą „pull-off” wynosi co najmniej 1,5 MPa;
- podłoże czyste - powierzchnia betonu jest wolna od luźnych frakcji, pyłów, plam oleju, smarów i innych zanieczyszczeń;
- podłoże szorstkie - podłoże powinno być uszorstnione;
- podłoże matowo wilgotne — powierzchnia betonu powinna być jednolicie ciemna i matowa bez jasnych plam oraz zastoin wody.

Odkryte elementy stalowe powinny być oczyszczone z rdzy i innych zanieczyszczeń, do stopnia czystości Sa 2 wg PN-ISO 8501-1.

Wyroby REPERO należy układać w jednym cyklu roboczym warstwami o grubości:

- od 8 mm do 50 mm w wypadku wyrobu REPERO PODLEWKI EC;
- od 10 mm do 50 mm w wypadku wyrobu REPERO PODLEWKI PCC G50;
- od 10 mm do 100 mm w wypadku wyrobu REPERO PODLEWKI PCC G100.

Aplikacja wyrobów REPERO oraz późniejsza ich pielęgnacja powinna odbywać się zgodnie z instrukcją dostarczoną przez producenta.

W stosunku do wyrobów REPERO, należy przestrzegać zalecanych przez producenta proporcji ich mieszania z wodą (w wypadku wyrobu REPERO PODLEWKI EC mieszania poszczególnych składników) oraz czasu przydatności do użycia.

Podczas przygotowywania wyrobów REPERO oraz podczas ich aplikacji należy przestrzegać zaleceń BHP podanych przez producenta.

Sposób zastosowania wyrobów REPERO określa dokumentacja wykonawcza.

Wyrób budowlany należy stosować zgodnie z przeznaczeniem, zakresem i warunkami, które podano w aprobacie technicznej oraz w przepisach techniczno-budowlanych właściwych dla poszczególnych rodzajów budowli w inżynierii komunikacyjnej. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w sposób niezgodny z przepisami techniczno-budowlanymi należy uzyskać zgodę na odstępstwo od tych przepisów w trybie określonym w art. 9 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t.j. Dz. U. z 2006 r. Nr 156, poz. 1 1 18 ze zm.).

4 WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE I TECHNICZNE WYROBU BUDOWLANEGO

Wymagania w stosunku do wyrobów REPERO zestawiono w tablicy.

Tablica

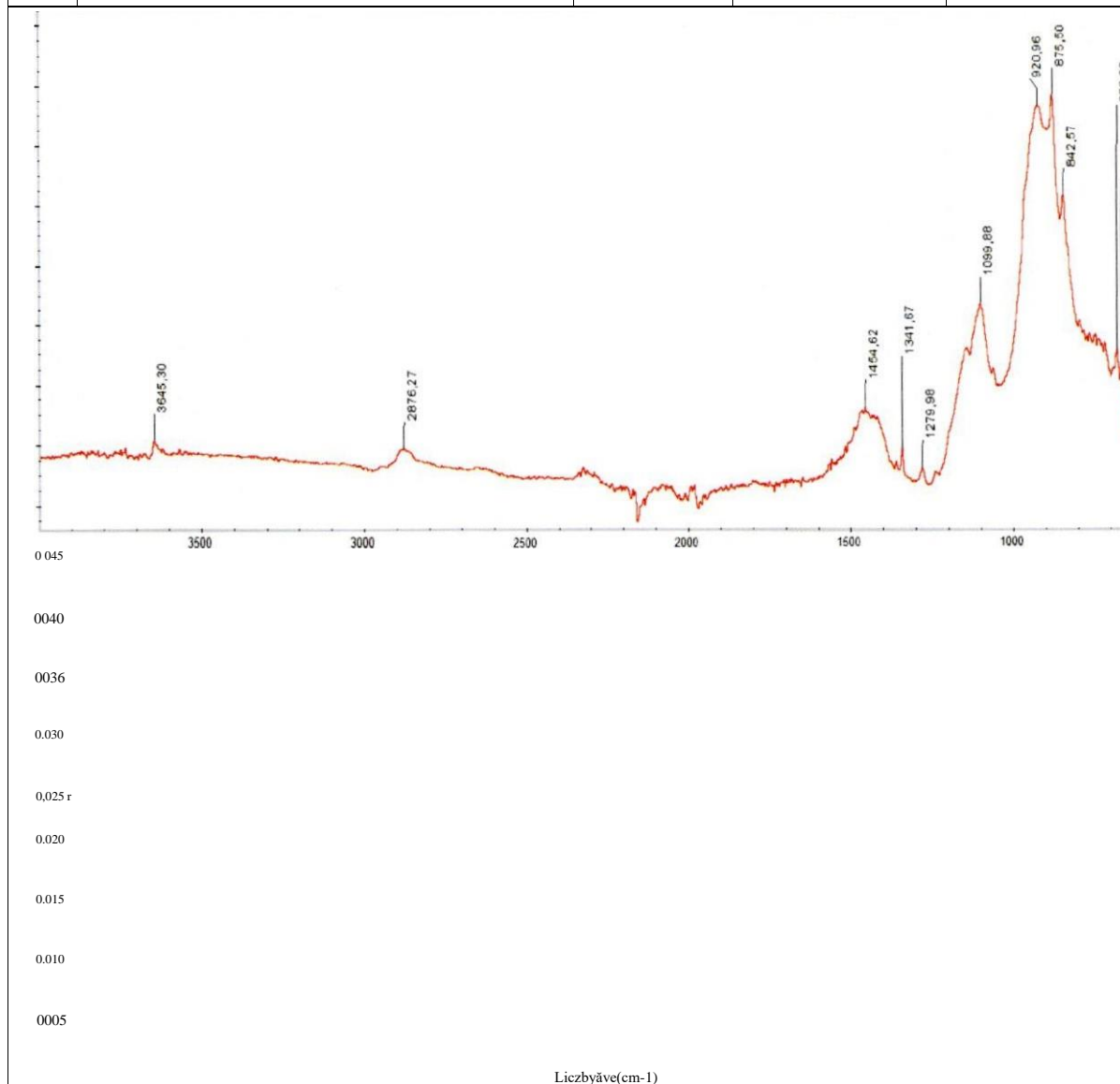
Lp.	Właściwości	Jednostki	Wymagania	Metody badań według
	2	3	4	5
Wyroby REPERO				
1	Zawartość nadziarna powyżej 4,0 mm: - REPERO PODLEWKI PCC G50, - REPERO PODLEWKI PCC G100, - REPERO PODLEWKI EC (składnik C)	%(m/m)	≤ 5	PN-EN 12192-1

	2	3	4	5
2	Gęstość nasypowa: - REPERO PODLEWKI PCC G50 - REPERO PODLEWKI PCC G100 - REPERO PODLEWKI EC, składnik C	g/cm ³	od 1,42 do 1,58 od 1,51 do 1,67 od 1,47 do 1,62	PN-EN 1097-3
3	Gęstość składników płynnych wyrobu REPERO PODLEWKI EC: - składnik A - składnik B	g/cm ³	od 1,02 do 1,13 od 0,87 do 0,96	PN-EN ISO 1675
4	Lepkość składników płynnych wyrobu REPERO PODLEWKI EC - składnik A - składnik B	mPa•s	od 280 do 360 od 1 do 15	PN-EN ISO 12058-1
5	Widmo w podczerwieni		Badanie identyfikacyjne. Rysunki od 1 do 5	PN-EN 1767
Świeże wyroby REPERO				
6	Gęstość objętościowa: - REPERO PODLEWKI PCC G50 - REPERO PODLEWKI PCC G100 - REPERO PODLEWKI EC	g/cm ³	od 2,10 do 2,32 od 2,17 do 2,40 od 2,10 do 2,32	PN-EN 1015-6
7	Konsystencja: - REPERO PODLEWKI PCC G50 - REPERO PODLEWKI PCC G100 - REPERO PODLEWKI EC	cm	od 12 do 14 od 12 do 14 od 12 do 14	PN-B-04500
Utwardzone wyroby REPERO				
8	Gęstość objętościowa: - REPERO PODLEWKI PCC G50 - REPERO PODLEWKI PCC G100 - REPERO PODLEWKI EC	g/cm ³	od 2,03 do 2,25 od 2,05 do 2,27 od 2,06 do 2,28	PN-EN 12190
9	Wytrzymałość na zginanie po 1 dniu: - REPERO PODLEWKI PCC G50 - REPERO PODLEWKI EC Wytrzymałość na zginanie po 2 dniach: - REPERO PODLEWKI PCC G50 - REPERO PODLEWKI PCC G100 - REPERO PODLEWKI EC	MPa	≥ 3,0 ≥ 12,0 ≥ 6,0 ≥ 6,0 ≥ 16,0	PN-EN 196-1

c.d. Tablic

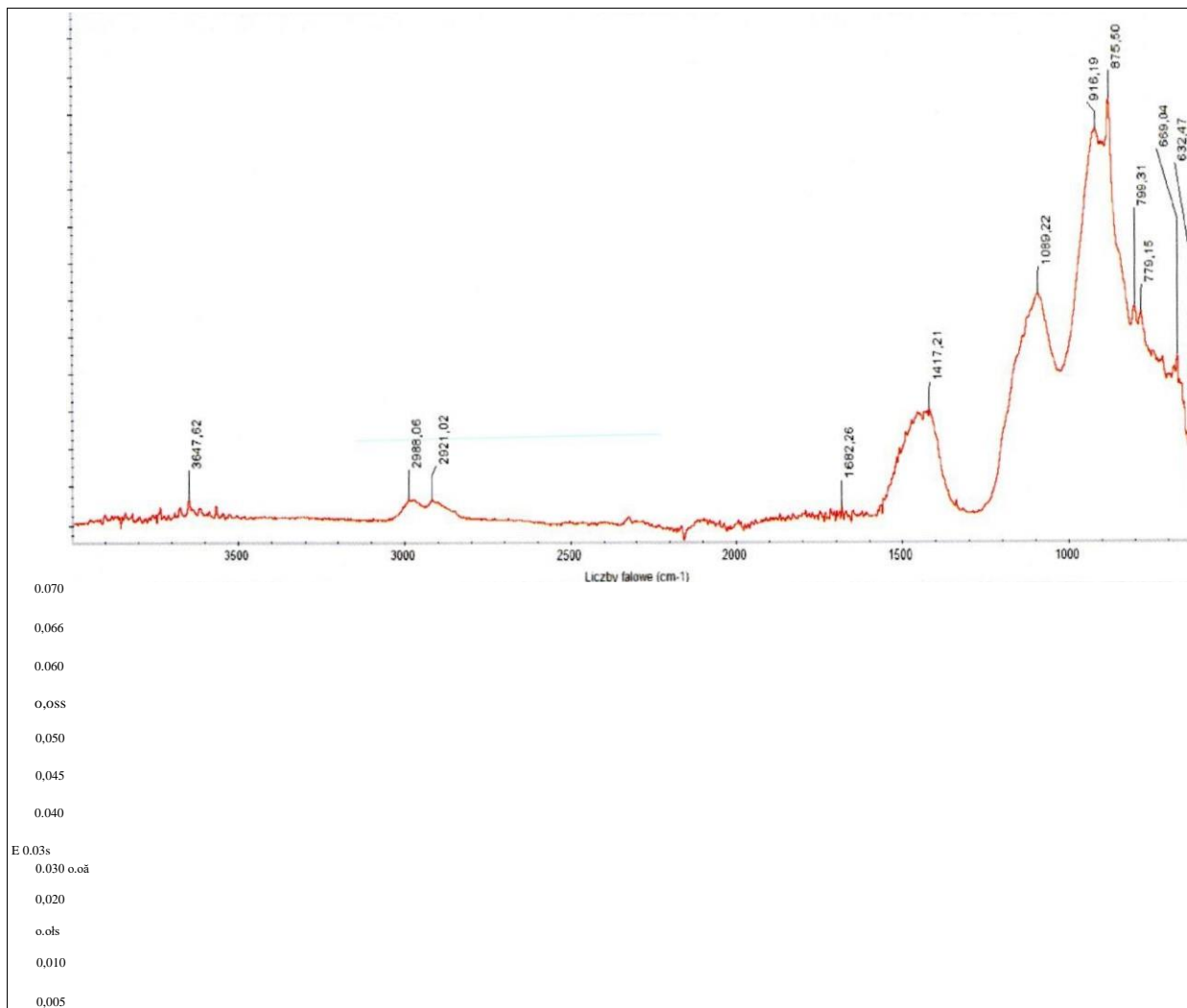
	2	3	4	5
9	<p>Wytrzymałość na zginanie po 7 dniach:</p> <ul style="list-style-type: none"> - REPERO PODLEWKI PCC G50 - REPERO PODLEWKI PCC G 100 - REPERO PODLEWKI EC <p>Wytrzymałość na zginanie po 28 dniach:</p> <ul style="list-style-type: none"> - REPERO PODLEWKI PCC G50 - REPERO PODLEWKI PCC G 100 - REPERO PODLEWKI EC 	MPa	$\geq 8,0$ $\geq 7,0$ $\geq 19,0$ $\geq 10,0$ $\geq 10,0$ $\geq 22,0$	
10	<p>Wytrzymałość na ściskanie po 1 dniu:</p> <ul style="list-style-type: none"> - REPERO PODLEWKI PCC G50 - REPERO PODLEWKI EC <p>Wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach:</p> <ul style="list-style-type: none"> - REPERO PODLEWKI PCC G50 - REPERO PODLEWKI PCC G100 - REPERO PODLEWKI EC <p>Wytrzymałość na ściskanie po 7 dniach:</p> <ul style="list-style-type: none"> - REPERO PODLEWKI PCC G50 - REPERO PODLEWKI PCC G100 - REPERO PODLEWKI EC <p>Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach - REPERO PODLEWKI PCC G50</p> <ul style="list-style-type: none"> - REPERO PODLEWKI PCC G100 - REPERO PODLEWKI EC 	MPa	$\geq 11,0$ $\geq 60,0$ $\geq 28,0$ $\geq 30,0$ $\geq 80,0$ $\geq 40,0$ $\geq 40,0$ $\geq 100,0$ $\geq 50,0$ $\geq 55,0$ $\geq 110,0$	PN-EN 12190 / PN-EN 196-1
11	Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego po 28 dniach, metodą „pull-off”	MPa	$\geq 2,0$	PN-EN 1542 / Procedura badawcza IBDiM PB/TM-1/6
12	Skurcz po okresie twardnienia 56 dni:	960	od 0,53 do 0,80 od 0,53 do 0,80 od 0,31 do 0,47	PN-EN 12617-4

14	Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego po 200 cyklach zamrażania i odmrażania w wodzie, w temp. -18 °C / +18 °C, metodą „puli-off”	MPa	$\geq 2,0$	PN-EN 1542 / Procedura badawcza IBDiM PB/TM-1/6
15	Absorpcja kapilarna	$\frac{\text{kg}}{\text{m}^2 \times \text{h}^{0,5}}$	$\leq 0,5$	PN-EN 13057

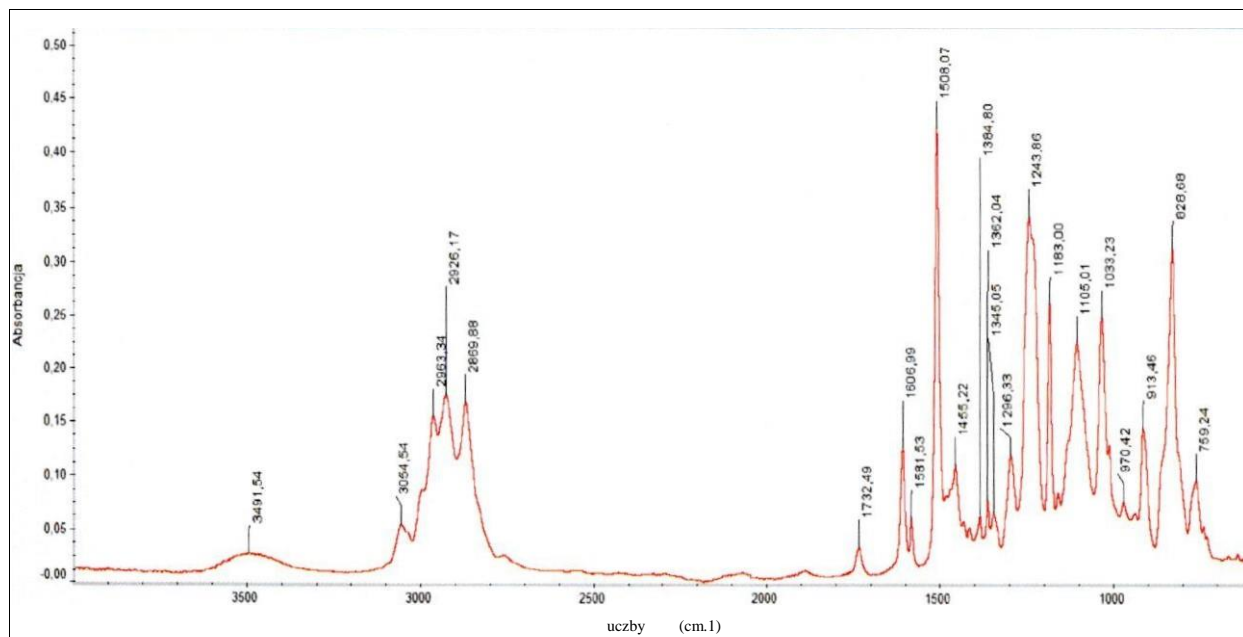


Rysunek 1 — Widmo w podczerwieni (analiza FTIR) wyrobu REPERO PODLEWKI PCC G50

c.d. Tablic

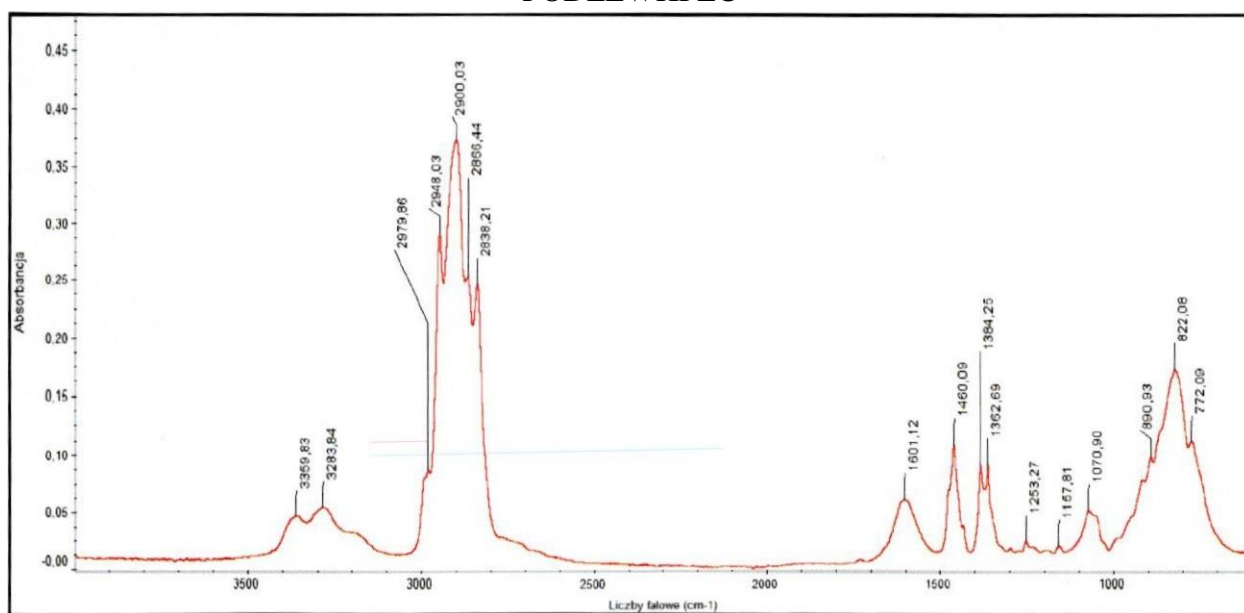


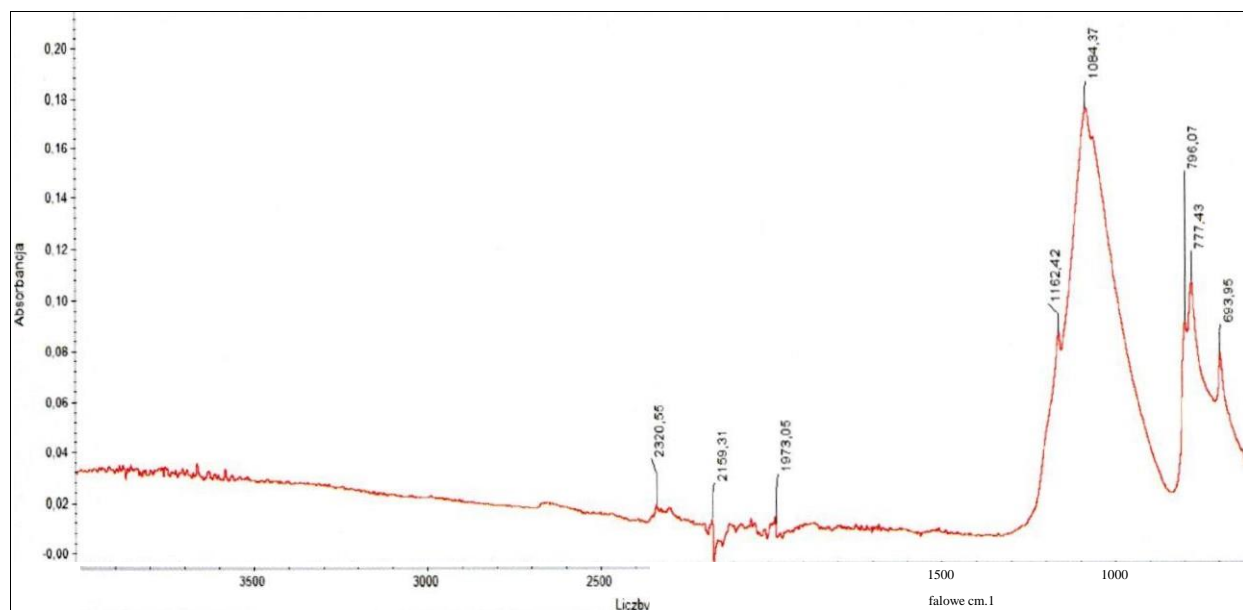
Rysunek 2 —Widmo w podczerwieni (analiza FTIR) wyrobu REPERO PODLEWKI PCC GI 00



Rysunek 3 — Widmo w podczerwieni (analiza FTIR) składnika A wyrobu REPERO

PODLEWKI EC

Rysunek 4 — Widmo w podczerwieni (analiza FTIR) składnika B wyrobu REPERO
PODLEWKI EC



Rysunek 5 Widmo w podczerwieni (analiza FTIR) składnika C wyrobu REPERO
PODLEWKI EC

5 OCENA ZGODNOŚCI

5.1 Obowiązujący system oceny zgodności

Na podstawie 5 rozporządzenia Instytut Badawczy Dróg i Mostów wskazuje dla wyżej wymienionego wyrobu budowlanego obowiązujący system 2+ oceny zgodności.

W systemie 2+ oceny zgodności producent może wystawić krajową deklarację zgodności z aprobatą techniczną na podstawie:

- a) zadania producenta:
 - wstępnego badania typu,
 - zakładowej kontroli produkcji,
 - badań próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta zgodnie z ustalonym planem badania,
- b) zadania akredytowanej jednostki:
 - certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie: wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2 Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu dokonywane przed wprowadzeniem wyrobu budowlanego do obrotu potwierdza wymagane właściwości użytkowe i techniczne.

Wstępne badanie typu obejmuje badania wyrobów REPERO, z pominięciem badania widma w podczerwieni, lp. 5, określone w tablicy, które dotyczą wymagania podstawowego bezpieczeństwa budowli i bezpieczeństwa użytkowania.

Wstępne badanie typu należy wykonać ponownie w sytuacji, gdy można poddać w wątpliwość wyniki uprzednio wykonanych badań, w szczególności gdy dokonano: zmian konstrukcyjnych wyrobów, zmiany surowców lub elementów składowych, istotnych zmian w technologii produkcji lub zmiany warunków wytwarzania (np.: wymiana linii technologicznej, przeniesienie zakładu produkcyjnego, itp.).

5.3 Zakładowa kontrola produkcji

Wyrób budowlany, objęty niniejszą Aprobata Techniczną, powinien być produkowany zgodnie z systemem zakładowej kontroli produkcji.

Producent powinien ustanowić, udokumentować, wdrożyć i utrzymywać system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia, że wyrób wprowadzany do obrotu jest zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej i deklarowanymi wartościami. System zakładowej kontroli produkcji powinien obejmować:

- a) procedury, instrukcje oraz specyfikacje techniczne i normy,
- b) opis techniczny wyrobu,
- c) regularne kontrole i badania surowców i materiałów,
- d) regularne kontrole i badania gotowego wyrobu,
- e) ocenę jakości gotowego wyrobu na podstawie wyników kontroli i badań.

Regularna kontrola i badania surowców i materiałów oraz gotowego wyrobu powinny być dokumentowane poprzez zapisy w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji. Producent powinien prowadzić wykaz tej dokumentacji w tym stosowanych formularzy i prowadzonych zapisów. Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna być aktualizowana w przypadku wystąpienia zmian w wyrobie, procesie produkcji lub w systemie zakładowej kontroli produkcji. W procedurach lub w instrukcjach powinien zostać udokumentowany sposób:

- a) nadzoru nad dokumentami i zapisami,
- b) kontroli i potwierdzania zgodności surowców i materiałów z ustalonymi wymaganiami,
- c) nadzoru nad procesem produkcyjnym oraz prowadzenia kontroli i badań w trakcie wytwarzania i gotowego wyrobu,
- d) nadzoru nad urządzeniami i maszynami produkcyjnymi, wyposażeniem do kontroli i badań wyrobu z zachowaniem spójności pomiarowej,
- e) prowadzenia oceny zgodności wyrobu z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej,
- f) postępowania z wyrobem niezgodnym,
- g) postępowania ze zgłoszonymi reklamacjami dotyczącymi jakości gotowego wyrobu lub surowców i materiałów,
- h) prowadzenia działań korygujących i zapobiegawczych,
- i) przeprowadzania audytów wewnętrznych i przeglądów zarządzania,
- j) szkolenia personelu.

System zarządzania jakością stosowany wg wymagań PN-EN ISO 9001 może być uznany za system zakładowej kontroli produkcji, jeżeli są również spełnione wymagania niniejszej Aprobaty Technicznej.

5.4 Badania gotowych wyrobów

5.4.1 Program badań

Program badań gotowych wyrobów obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta zgodnie z ustalonym planem badania.

5.4.2 Badania bieżące

Badania bieżące gotowych wyrobów obejmuje sprawdzenie: _ oznaczenie zawartości nadziarna (tablica, lp. 1);

- _ oznaczenie gęstości nasypowej (tablica, lp. 2);
- _ oznaczenie gęstości (tablica, lp. 3);
- _ oznaczanie wytrzymałości na zginanie (tablica, lp. 9),
- _ oznaczanie wytrzymałości na ściskanie (tablica, lp. 10).

5.4.3 Badania uzupełniające próbek

Badania uzupełniające próbek obejmują sprawdzenie:

- _ oznaczenie lepkości (tablica, lp. 4);
- _ oznaczanie widma w podczerwieni (analiza FTIR) (tablica, lp. 5);
- _ oznaczanie gęstości objętościowej świeżego wyrobu (tablica, lp. 6);
- _ oznaczenie konsystencji (tablica, lp. 7);
- _ oznaczanie gęstości objętościowej utwardzonego wyrobu (tablica, lp. 8);
- _ oznaczenie wytrzymałości na odrywanie (tablica, lp. 1 1),
- _ oznaczenie skurczu (tablica, lp. 12),
- _ oznaczanie mrozoodporności po 200 cyklach zamrażania i odmrażania w wodzie (tablica, lp. 13),
- _ oznaczenie wytrzymałości na odrywanie po 200 cyklach zamrażania i odmrażania w wodzie (tablica, lp. 14),
- _ oznaczanie absorpcji kapilarnej (tablica, lp. 15).

5.5 Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać zgodnie z wymaganiami zakładowej kontroli produkcji oraz norm przedmiotowych określonych dla poszczególnych rodzajów badań w tablicy.

5.6 Częstotliwość badań

- a) Badania bieżące powinny być wykonywane dla każdej partii wyrobu zgodnie z planem badań ustalonym w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji. Wielkość partii powinna zostać określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

- b) Badania uzupełniające próbek powinny być wykonywane zgodnie z planem badań ustalonym w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, lecz nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.7 Ocena wyników badań

Wyrób należy uznać za zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6 KLASYFIKACJA WYNIKAJĄCA Z ODRĘBNYCH PRZEPISÓW I POLSKICH NORM

6.1 Polska Klasyfikacja Wyrobów i Usług (PKWiU): 23.64.10

6.2 Polska Scalona Nomenklatura Towarowa Handlu Zagranicznego (PCN): 3824 50 90

7 WYTYCZNE DOTYCZĄCE TECHNOLOGII WYTWARZANIA, PAKOWANIA, TRANSPORTU I SKŁADOWANIA ORAZ SZCZEGÓŁOWY SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO

7.1 Wytyczne dotyczące technologii wytwarzania

Wyroby REPERO powinny być produkowane zgodnie z dokumentacją technologiczną.

7.2 Wytyczne dotyczące pakowania, transportu i składowania

Wyroby REPERO są dostarczane w wielowarstwowych workach papierowych wzmocnionych folią PE po 25 kg, za wyjątkiem wyrobu REPERO PODLEWKI EC, który jest w dostarczany w kompletach po 30 kg. Składniki A i B (płynne) są dostarczane w pojemnikach z tworzywa sztucznego, a składnik C (sypki) w worku papierowym wzmocnionym folią PE.

Wszystkie wyroby REPERO należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym, chroniąc przez wilgocią i mrozem. Wyroby REPERO należy przewozić krytymi środkami transportu, chroniąc opakowania przed uszkodzeniami mechanicznymi, wysoką temperaturą, zawilgoceniem i zanieczyszczeniem.

Wyroby REPERO należy przewozić krytymi środkami transportu, chroniąc opakowania przed uszkodzeniami mechanicznymi, wysoką temperaturą, zawilgoceniem i zanieczyszczeniem.

7.3 Szczegółowy sposób znakowania wyrobu budowlanego

Wyrób należy oznakować znakiem budowlanym zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198, poz. 2041 ze zm.). Do wyrobu budowlanego oznakowanego znakiem budowlanym producent jest obowiązany dołączyć informację zawierającą:

- a) określenie, siedzibę i adres producenta oraz adres zakładu produkującego wyrób budowlany;
- b) identyfikację wyrobu budowlanego zawierającą: nazwę techniczną, nazwę handlową, typ, odmianę, gatunek, według specyfikacji technicznej;

- c) numer i rok wydania niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM, z którą potwierdzono zgodność wyrobu budowlanego;
- d) numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności;
- e) nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w zastosowanym systemie oceny zgodności wyrobu budowlanego;
- f) datę produkcji lub numer partii;
- g) masę netto;
- h) instrukcję stosowania;
- i) termin przydatności do użycia;
- j) instrukcję BHP;
- k) oznakowanie zgodne z rozporządzeniem Ministra Zdrowia z dnia 5 marca 2009 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych oraz niektórych preparatów chemicznych (Dz. U. 2009 nr 53 poz. 439).

Informację należy dołączyć do wyrobu budowlanego w sposób umożliwiający zapoznanie się z nią przez stosującego ten wyrób.

8 WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU APROBACYJNYM, W TYM WYKAZ RAPORTÓW Z BADAŃ WYROBU BUDOWLANEGO

W postępowaniu aprobacyjnym wykorzystano:

8.1 Polskie Normy i inne Normy:

- a) PN-B-04500: 1985 Zaprawy budowlane - Badania cech fizycznych i wytrzymałościowych
- b) PN-EN 196-1:2006 - Metody badania cementu - Część 1: Oznaczanie wytrzymałości
- c) PN-EN 1015-6:2000 - Metody badań zapraw do murów -- Określenie gęstości objętościowej świeżej zaprawy
- d) PN-EN 1097-3:2000 Badania mechanicznych i fizycznych właściwości kruszyw - Oznaczanie gęstości nasypowej i jamistości
- e) PN-EN 1542:2000 Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych - Metody badań - Pomiar przyczepności przez odrywanie
- f) PN-EN 1767:2008 Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych - Metody badań - Analiza w podczerwieni
- g) PN-EN 12190:2000 Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych - Metody badań -- Oznaczanie wytrzymałości na ściskanie zaprawy naprawczej
- h) PN-EN 12192-1:2004 - Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych Analiza sitowa - Część 1 : Metoda badania suchych składników gotowych zapraw
- i) PN-EN 12617-4:2004 Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych - Metody badań -- Część 4: Oznaczanie skurczu i wydłużenia
- j) PN-EN 13057:2004 Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych - Metody badań - Oznaczanie odporności na absorpcję kapilarną
- k) PN-EN ISO 1675:2002 Tworzywa sztuczne - Zywice ciekłe - Oznaczanie gęstości metodą piknometryczną

- l) PN-EN ISO 8501-1:2008 Przygotowanie podłoży stalowych przed nakładaniem farb i podobnych produktów -- Wzrokowa ocena czystości powierzchni -- Część 1: Stopnie skorodowania i stopnie przygotowania niepokrytych podłoży stalowych oraz podłoży stalowych po całkowitym usunięciu wcześniej nałożonych powłok
- m) PN-EN ISO 9001:2015-10 Systemy zarządzania jakością - Wymagania
- n) PN-EN ISO 12058-1:2005 Tworzywa sztuczne -- Oznaczanie lepkości za pomocą lepkościomierza z opadającą kulką -- Część 1 : Metoda Hoepplera

8.2 Procedury badawcze:

- a) Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TM-1/6 Pomiar przyczepności przez odrywanie
- b) Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TM-1/13 Ocena stanu powłoki (lub wyprawy) ochronnej po próbie mrozoodporności
- c) Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TM-1/12 Badanie mrozoodporności zapraw budowlanych

8.3 Raporty z badań wyrobu budowlanego i inne dokumenty

- a) Sprawozdanie z badań IBDiM TM-4/78/2015, IBDiM, Warszawa, 2015 r.
- b) Raporty z badań wyrobów REPERO, Laboratorium Zakładowe, Góra Kalwaria, 2015 r.
- c) Karty techniczne wyrobów REPERO, Góra Kalwaria, 2015 r.
- d) Karty Charakterystyki wyrobów REPERO, Góra Kalwaria, 2015 r.

9 POUCZENIE

- 9.1 Aprobata techniczna nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego przed wprowadzeniem do obrotu.
- 9.2 Niniejsza Aprobata Techniczna IBDiM może być uchylona z inicjatywy własnej jednostki aprobowanej lub na wniosek Głównego Inspektora Nadzoru Budowlanego, po przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego z udziałem wnioskodawcy.
- 9.3 Niniejsza Aprobata Techniczna IBDiM nie narusza uprawnień wynikających z ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2003 r. Nr 119, poz. 1117, ze zm.).
- 9.4 Od niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM nie służy odwołanie.

Otrzymują:

- | | |
|---|------|
| 1 Wnioskodawca o nazwie: Colver Sp. z o.o. z siedzibą: ul. Żeligowskiego 32/34,
90-643 Łódź | - 2 |
| 2 a/a Dział Normalizacji Instytutu Badawczego Dróg i Mostów, ul.
Instytutowa 1, 03-302 Warszawa, tel.: 22 614 56 59, fax: 22 675 41 27 | egz. |
| | - 1 |
| | egz. |