



Colver Sp. z o.o.
ul. Żeligowskiego 32/34, 90-643 Łódź
Zakład produkcyjny:
ul. Adamowicza 1, 05-530 Góra Kalwaria
+ 48 22 390 90 74, biuro@colver.pl, www.colver.pl

Karta Techniczna
HYDROEPOX ABR COLOR
barwna nawierzchnia antypoślizgowa

Wydanie
HEABRC-
3/17

OPIS: trójkomponentowa, chemo i wodoodporna, antypoślizgowa nawierzchnia epoksydowa z zastosowaniem barwnej powłoki HYDROEPOX.

ZASTOSOWANIE:

- ✓ nawierzchnia antypoślizgowa dla ruchu pieszego, pod średnie obciążenia samochodów osobowych, ciężarowych oraz wózków widłowych
- ✓ nawierzchnia w miejscach, które wymagają mocnego antypoślizgu (rampy, podjazdy garażowe, parkingi itp.)
- ✓ antypoślizgowa, barwna nawierzchnia przemysłowa w pomieszczeniach narażonych na stałe zawilgocenie (browary, piekarnie, myjnie, warsztaty samochodowe itp.)
- ✓ do stosowania wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń

WŁAŚCIWOŚCI:

- ✓ paroprzepuszczalność i wodoszczelność
- ✓ nieprzepuszczalna bariera dla dwutlenku węgla i dwutlenku siarki
- ✓ podwyższona odporność chemiczna na agresywne oddziaływanie środowiska, produkty ropopochodne, rozcieńczone kwasy zasady i sole oraz ścieki komunalne
- ✓ wysoka odporność na siarczany XA2L / XA1T i chlorki
- ✓ bardzo wysoka mrozoodporność, szczelność oraz odporność na destrukcyjne działanie środków odladzających
- ✓ wysoka odporność na ścieranie
- ✓ doskonała przyczepność do podłoża betonowego
- ✓ materiał bardzo łatwy w przygotowaniu i aplikacji
- ✓ materiał barwiony w masie, zapewnia wysokie krycie podłoża
- ✓ materiał przeznaczony do nakładania metodą ręczną lub urządzeniem do bezpowietrznego natrysku

DANE TECHNICZNE:

barwa i postać barwa: wg Karty kolorów REPERO HYDROEPOX	składnik A: barwny płyn składnik B: bezbarwny płyn składnik C: piasek kwarcowy barwa po wymieszaniu: RAL 7032 szary beżowy
proporcje mieszania A:B (wagowo)	A:B = 9,5:1
gęstość objętościowa wg PN-EN 1015-6	ok. 1,6 g/cm ³
absorpcja kapilarna wg PN-EN 13057	<< 0,01 kg/(m ² ·h ^{0,5})
przepuszczalność wody wg PN-EN 1062-3	≤ 0,03 kg/(m ² ·h ^{0,5}) względem wart. granicznej W < 0,1 kg/(m ² ·h ^{0,5})
odporność na zarysowania po 7 dniach, aparat Clemena	250
odporność na ścieranie, metoda Tabera wg PN-EN ISO 5470-1	≤ 350 mg względem wartości granicznej 3000 mg
przyczepność MC(0,40) wg PN-EN 1542	≥ 4,5 MPa zniszczenie kohezyjne w

	podłożu betonowym 100%
kompatybilność cieplna cz.1, zamrażanie-rozmrażanie wg PN-EN 13687-1	≥ 4,5 MPa zniszczenie kohezyjne w podłożu betonowym 100%
mrozoodporność po 300 cyklach zamrażania i odmrażania wg Procedury IBDiM Nr PB/TM-1/12	brak zmian wyglądu przyczepność ≥ 4,5 MPa zniszczenie kohezyjne w podłożu betonowym 100%
czas zużycia składników po wymieszaniu	ok. 35 minut w temperaturze +20°C
czas wysychania do 3 stopnia wyschnięcia w cienkiej warstwie	ok. 8 godzin w temperaturze +20°C
nakładanie kolejnej warstwy	ok. 12 godzin w temperaturze +20°C
ruch pieszcy	ok. 24 godziny w temperaturze +20°C
pełne utwardzenie	ok. 7 dni w temperaturze +20°C
temperatura składników, podłoża i otoczenia podczas aplikacji	od +10°C do +30°C zalecana
widmo IR w podczerwieni wg PN-EN 1767	badanie identyfikacyjne
reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1	B-s1
zużycie teoretyczne ok. 0,2 kg/m ² powierzchnia gładka ok. 0,4 kg/m ² powierzchnia kwarcowa (0,4-0,8 mm) ok. 2,5 kg/m ² piasek kwarcowy	zużycie praktyczne jest uzależnione od kształtu i chropowatości powierzchni, strat nanoszenia, techniki nakładania itp.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA: powierzchnia betonu, klasy powyżej C12/15 (wg PN-EN 206-1), powinna być mocna i czysta, bez zarysowań i ubytków. Wszelkie zanieczyszczenia w postaci mleczka cementowego, pyłów, śladów tłuszczu i zaolejenia, luźnych, niezwiązanych lub słabo związanych z podłożem fragmentów oraz istniejących powłok należy usunąć. Czyszczenie podłoża należy wykonywać za pomocą piaskowania, śrutowania lub wodą pod wysokim ciśnieniem (hydromonitorem). Wytrzymałość podłoża na odrywanie powinna wynosić minimum 1,0 MPa. Ewentualne wyrównanie powierzchni i uzupełnienie ubytków wykonać za pomocą np. szpachli polimerowo-cementowej SZPACHLA PCC. Przed aplikacją farby podłoże należy dokładnie odpylić i odkurzyć a pyłące dodatkowo zagruntować preparatem HYDROEPOX PRIMER. Stare powłoki epoksydowe odtłuścić, uszorstnić papierem ściernym, odpylić i odkurzyć oraz przemyć rozpuszczalnikiem organicznym niepozostawiającym tłustego filmu, np. acetonem.

PRZYGOTOWANIE MATERIAŁU: w celu ujednorodnienia i równomiernego rozprowadzenia wypełniacza mineralnego należy bardzo dokładnie wymieszać HYDROEPOX składnik A (sedymentacja wypełniacza, osiadającego i zagęszczającego się na dnie, jest zjawiskiem prawidłowym). Następnie do czystego pojemnika przelać HYDROEPOX składniki A oraz B (odważone w odpowiedniej proporcji) i całość wymieszać za pomocą wolnoobrotowego mieszadła (< 500 obr/min). Mieszanie

kontynuować przez minimum 3 minuty, aż do uzyskania jednolitej barwy i jednorodnej konsystencji. Zaleca się przeniesienie całości do czystego pojemnika i ponowne zamieszanie. Podczas mieszania należy zwrócić uwagę na zgarnianie masy ze ścianek oraz dna naczynia. Nie wolno mieszać ręcznie. Temperatura ma wpływ na lepkość żywicy epoksydowej. Składniki produktu przed użyciem powinny być przechowywane w temperaturze +15++25°C przez co najmniej 12 godzin. Zaleca się aby jednorazowo przygotować taką ilość materiału, która zostanie zużyta w ciągu czasu przydatności do użycia.

SPOSÓB APLIKACJI: po utwardzeniu warstwy primera (po 12÷24 godzinach w zależności od temperatury) można przystąpić do naniesienia powłoki HYDROEPOX za pomocą pędzla lub wałka. Na mokrą, świeżo pomalowaną powłokę rozsypać z nadmiarem składnik C (tzw. „plaża”). Pozostawić do utwardzenia. Po ok. 12÷24 godzinach (w temperaturze 20°C) usunąć nie związane ziarna, delikatnie przeszlifować celem usunięcia ziaren słabo związanych, odpylić i odkurzyć powierzchnię a następnie ponownie pokryć powłoką. Powierzchnię należy pokryć farbą w 2-3 cyklach, tak aby uzyskać powłokę o grubości ok 0,3 mm (zużycie ok 0,5 kg/m²). Nie dopuszczać do powstawania miejscowych nacieków i kałuż. Pozostawić do utwardzenia. Po zakończeniu każdego etapu prac powierzchnię należy zabezpieczyć przed nasłonecznieniem, wodą i mrozem. Pielęgnację prowadzić przez 12÷24 godziny, w zależności od panujących warunków. Prace powinny być wykonywane przy dobrej pogodzie, przy temperaturze otoczenia (powietrza i podłoża) w granicach od +5°C do +30°C. Nie należy prowadzić robót w czasie deszczu oraz gdy spodziewany jest deszcz lub spadek temperatury poniżej 0°C w czasie 8 godzin po zakończeniu prac. Aby wykluczyć niebezpieczeństwo kondensacji wilgoci na powierzchni betonu, temperatura podłoża musi być wyższa o 3°C od punktu rosy.

TRANSPORT, OKRES PRZYDATNOŚCI, MAGAZYNOWANIE: produkt należy przewozić krytymi środkami transportowymi w warunkach zabezpieczających go przed opadami atmosferycznymi, zawilgoceniem i

uszkodzeniem opakowań, w temperaturze powyżej 5°C. Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji pod warunkiem składowania w oryginalnych, nieuszkodzonych, szczelnie zamkniętych opakowaniach. Produkt należy chronić przed wilgocią, przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, w temperaturze powyżej 5°C.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI: narzędzia oraz sprzęt do aplikacji materiału należy czyścić wodą. Utwardzony materiał można usunąć jedynie mechanicznie.

OCHRONA ZDROWIA I ŚRODOWISKA: wyrób jest materiałem bezpiecznym w transporcie i składowaniu. W czasie pracy należy postępować tak, jak z żywicami epoksydowymi tzn. stosować sprzęt zabezpieczający oczy, drogi oddechowe oraz skórę. W razie kontaktu z oczami lub długotrwałego kontaktu ze skórą płukać dużą ilością czystej, letniej wody i skonsultować się z lekarzem. Nie jeść i nie pić podczas pracy, myć ręce w czasie przerw i po pracy. Składniki nie powinny dostać się do kanalizacji, gruntu lub wód powierzchniowych. Resztki składników należy wymieszać w odpowiedniej proporcji, po utwardzeniu można utylizować jak tworzywo sztuczne. Opakowania należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami. Szczegółowe informacje m.in. dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa, ekologii i właściwości toksykologicznych wyrobu dostępne są w Karcie Charakterystyki dostępnej na żądanie.

DOKUMENTY FORMALNO-PRAWNE: wyrób zgodny z PN-C-81916:2001, Attest Higieniczny PZH nr HK/B/0324/05/2016, Attest Higieniczny PZH nr HK/W/1017/01/2016 dla kontaktu z wodą przeznaczoną do spożycia przez ludzi, Krajowa Deklaracja Zgodności nr KDZ/HE-3/16.

FORMA DOSTAWY: zestaw 10,5 kg: składnik A wiaderko 9,5 kg, składnik B wiaderko 1,0 kg; składnik C worek 30 kg. Uwaga: w wyniku ciągłego doskonalenia produktu proporcje mieszania składników, ich masy oraz postać mogą ulegać zmianie, o czym producent poinformuje przy sprzedaży produktu.

*Wydanie 3/17. Informacje zawarte w karcie technicznej nie są specyfikacją, ani nie mogą stanowić zobowiązania producenta z tytułu gwarancji w sensie prawnym, w przypadku użycia produktu w sposób niezgodny z jego przeznaczeniem. Wszelkie dane techniczne, informacje i zalecenia są oparte na badaniach, doświadczeniu oraz najlepszej wiedzy producenta, który nie odpowiada za składowanie, magazynowanie, transport oraz nie ma wpływu na warunki i sposób aplikacji produktu oraz warunki i sposób użytkowania obiektów, w których zastosowano produkt. Nabywca i użytkownik produktu zobowiązani są do sprawdzenia przydatności produktu do zamierzonego zastosowania w konkretnych okolicznościach. W razie wątpliwości zaleca się kontakt z doradcą technicznym. Zastrzegamy sobie prawo zmiany treści niniejszej karty technicznej bez uprzedniego zawiadomienia. **Niniejsza karta techniczna została aktualizowana pod względem technicznym. Unieważnia się dotychczasowe wydania i nie wolno ich stosować. W przypadku wydania nowej karty, zaktualizowanej pod względem technicznym, wydanie niniejsze traci ważność.***