

OPIS: trójkomponentowa, epoksydowa, rozlewna zaprawa naprawcza typu EC, przeznaczona do napraw i wykonywania podlewek na grubość 8-50 mm. Wyrób na bazie żywic epoksydowych, kruszywa kwarcowego, pigmentów i dodatków modyfikujących. Wylewa się bez stosowania mostka szpepnego. Może występować w wersji z rozproszonym zbrojeniem w postaci nierdzewnych, stalowych włókien o średniej wytrzymałości na rozciąganie wynoszącej 1800 MPa.

#### ZASTOSOWANIE:

- ✓ do prac naprawczych, do konstrukcyjnego wzmocnienia, do zachowania lub przywrócenia pasywności
- ✓ wykonywanie wysokowytrzymałych podlewek pod elementy konstrukcyjne (słupy stalowe i betonowe, oparcia belek, szyny itp.)
- ✓ wykonywanie wysokowytrzymałych podlewek pod łożyska mostowe, lekkie i ciężkie maszyny oraz wszelkiego typu urządzenia
- ✓ naprawa powierzchni betonowych w konstrukcjach obciążonych dynamicznie jak obiekty infrastruktury drogowej i kolejowej (mosty, wiadukty, estakady, przepusty, parkingi wielopoziomowe itp.)
- ✓ rekonstrukcja powierzchni betonowych w konstrukcjach obiektów przemysłowych (kominy, silosy, chłodnie kominowe i wentylatorowe, zbiorniki itp.)
- ✓ naprawa budynków przemysłowych (słupy, posadzki itp.), obiektów hydrotechnicznych (baseny, nabrzeża portowe, oczyszczalnie ścieków itp.)
- ✓ antykorozyjna ochrona betonu poprzez zwiększenie grubości otuliny zbrojenia
- ✓ kotwienie elementów stalowych w betonie (pręty, kotwy, barierki itp.)

#### WŁAŚCIWOŚCI:

- ✓ bardzo wysoka końcowa wytrzymałość mechaniczna
- ✓ zaprawa niskoskurczowa, grubość warstwy do 50 mm w jednym cyklu roboczym
- ✓ bardzo wysoka odporność na siarczany i chlorki
- ✓ wysoka odporność chemiczna na ścieki komunalne, benzynę, oleje, rozcieńczone kwasy i zasady
- ✓ bardzo wysoka mrozoodporność, szczelność oraz odporność na destrukcyjne działanie środków odładzających
- ✓ doskonała przyczepność do podłoża betonowego,
- ✓ bardzo dobra rozlewność i urabialność
- ✓ materiał bardzo łatwy w przygotowaniu i aplikacji
- ✓ zaprawa rozlewna, możliwość nanoszenia na powierzchnie poziome lub z niewielkim spadkiem
- ✓ materiał przeznaczony do nakładania metodą ręczną
- ✓ materiał bardzo łatwy w przygotowaniu i aplikacji

#### DANE TECHNICZNE:

barwa i postać	składnik A i B: płyn składnik C: kruszywo
----------------	--

	kwarcowe
proporcje mieszania A:B:C (wagowo)	A:B = 4,75:1 (A+B):C = 1:6,95
konsystencja wg PN-85/B-04500	12-13 cm
uziarnienie wg PN-EN 12192-1	0,1- 4,0 mm
gęstość objętościowa wg PN-EN 1015-6	ok. 2,2 g/cm <sup>3</sup>
zawartość jonów chlorkowych wg PN-EN 1015-17	0,0 %
absorpcja kapilarna wg PN-EN 13057	< 0,01 kg/(m <sup>2</sup> ·h <sup>0,5</sup> )
wytrzymałość na zginanie wg PN-EN 196-1	po 1 dniu ≥ 14 MPa po 7 dniach ≥ 20 MPa po 14 dniach ≥ 25 MPa
wytrzymałość na ściskanie wg PN-EN 12190/PN-EN 196-1	po 1 dniu ≥ 70 MPa po 7 dniach ≥ 95 MPa po 14 dniach ≥ 110 MPa
skurcz po 56 dniach wg PN-EN 12617-4	< 0,6 ‰ (mm/mm)
przyczepność MC(0,40) wg PN-EN 1542	≥ 2,0 MPa
kompatybilność cieplna cz.1, zamrażanie-rozmrażanie wg PN-EN 13687-1	≥ 2,0 MPa
mrozoodporność po 200 cyklach zamrażania i odmrażania wg Procedury IBDiM Nr PB/TM-1/12 F200	ubytek masy < 0,5 % spadek wytrzymałości na zginanie < 1% na ściskanie < 1 % przyczepność ≥ 2,0 MPa
czas zachowania właściwości roboczych	ok. 30 minut w temperaturze +20°C
odporność ogniowa wg PN-EN 13501-1	klasa europejska A1
widmo IR w podczerwieni wg PN-EN 1767	badanie identyfikacyjne
temperatura zaprawy, podłoża i otoczenia podczas aplikacji	od +5°C do +30°C
grubość warstwy w jednym cyklu roboczym	8÷50 mm
odstęp pomiędzy kolejnymi warstwami	ok. 24 godziny w temperaturze +20°C
zużycie teoretyczne suchej zaprawy ok. 22 kg/m <sup>2</sup> /1 cm grubości	zużycie praktyczne jest uzależnione od kształtu i chropowatości powierzchni, strat nanoszenia, techniki nakładania itp.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA: powierzchnia betonu, klasy powyżej C20/25 (wg PN-EN 206-1), powinna być sucha, mocna, czysta, chropowata, o otwartych porach. Wszelkie zanieczyszczenia w postaci mleczka cementowego, pyłów, śladów tłuszczu i zaolejenia, luźnych, niezwiązanych lub słabo związanych z podłożem fragmentów oraz istniejących powłok należy usunąć. Czyszczenie podłoża należy wykonywać za pomocą piaskowania, śrutowania itp. Wytrzymałość podłoża na odrywanie powinna wynosić 1,0 MPa. Przed aplikacją zaprawy podłoże należy dokładnie odpylić i odkurzyć.

**PRZYGOTOWANIE MATERIAŁU:** do pojemnika przelać składniki płynne A oraz B, następnie wsypywać porcjami składnik C (suchy proszek) jednocześnie mieszając (< 500 obr/min) zawartość za pomocą np. mieszarki z wymuszonym mieszaniem materiału (nie betoniarka) lub podwójnego mieszadła przeciwbieżnego. Mieszanie kontynuować przez min. 3 minuty, aż do uzyskania jednolitej barwy i jednorodnej konsystencji. Nie wolno mieszać ręcznie lub w częściowych porcjach. Następnie zaleca się całość przenieść do czystego pojemnika i ponownie przemieszać. Temperatura ma wpływ na lepkość żywicy epoksydowej. Składniki zaprawy przed użyciem powinny być przechowywane w temperaturze +15÷+25°C przez co najmniej 12 godzin. Zaleca się aby jednorazowo przygotować taką ilość materiału, która zostanie zużyta w ciągu czasu przydatności do użycia.

**SPOSÓB APLIKACJI:** bezpośrednio po wymieszaniu masę wylać na odpowiednio przygotowane podłoże betonowe. Zaprawę należy aplikować przy minimalnej grubości warstwy wynoszącej 8 mm. Jednorazowo można wylać warstwę o maksymalnej grubości 50 mm. Należy zwrócić uwagę, aby powierzchnie urządzenia, które będą miały kontakt z zaprawą oczyścić z rdzy, tłuszczu, kurzu, zabrudzeń itp. Należy zwrócić uwagę na szczelność szalunku. Aby zapobiec zamknięciu powietrza, zaprawę należy aplikować nieprzerwanie z jednego miejsca. Po naniesieniu, powierzchnię aplikacji można zagładzić stalową pacą. Po zakończeniu prac, świeżo ułożoną zaprawę należy zabezpieczyć przed nasłonecznieniem, wodą, mrozem i szybkim wysychaniem. Pielęgnację prowadzić przez 24 godziny. Naprawa powinna być wykonywana przy dobrej pogodzie, przy temperaturze otoczenia (powietrza i podłoża) w granicach od +5°C do +30°C. Nie należy prowadzić robót w czasie deszczu oraz gdy spodziewany jest deszcz lub spadek temperatury poniżej 0°C w czasie 8 godzin po zakończeniu prac. Aby wykluczyć niebezpieczeństwo kondensacji wilgoci na powierzchni betonu, temperatura podłoża musi być wyższa o 3°C od punktu rosy.

**TRANSPORT, OKRES PRZYDATNOŚCI, MAGAZYNOWANIE:** produkt należy przewozić krytymi środkami transportowymi w warunkach zabezpieczających

go przed opadami atmosferycznymi, zawilgoceniem i uszkodzeniem opakowań, w temperaturze powyżej 5°C. Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji pod warunkiem składowania w oryginalnych, nieuszkodzonych, szczelnie zamkniętych opakowaniach. Produkt należy chronić przed wilgocią, przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, w temperaturze powyżej 5°C.

**CZYSZCZENIE NARZĘDZI:** narzędzia oraz sprzęt do aplikacji materiału należy czyścić rozcieńczalnikiem do wyrobów epoksydowych. Utwardzony materiał można usunąć jedynie mechanicznie.

**OCHRONA ZDROWIA I ŚRODOWISKA:** zaprawa jest materiałem bezpiecznym w transporcie i składowaniu. W czasie pracy należy postępować tak, jak z żywicami epoksydowymi tzn. stosować sprzęt zabezpieczający oczy, drogi oddechowe oraz skórę. W razie kontaktu z oczami lub długotrwałego kontaktu ze skórą płukać dużą ilością czystej, letniej wody i skonsultować się z lekarzem. Nie jeść i nie pić podczas pracy, myć ręce w czasie przerw i po pracy. Resztki składników A i B należy wymieszać w odpowiedniej proporcji, po utwardzeniu można utylizować jak tworzywo sztuczne. Opakowania należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami. Szczegółowe informacje m.in. dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa, ekologii i właściwości toksykologicznych wyrobu dostępne są w Karcie Charakterystyki dostępnej na żądanie.

**DOKUMENTY FORMALNO-PRAWNE:** Aprobata Techniczna IBDiM nr AT/2016-02-3211, Attest Higieniczny PZH nr HK/B/0324/02/2016, Krajowa Deklaracja Zgodności nr KDZ/PEC-3/16, Deklaracja Właściwości Użytkowych nr DWU/PEC-2/16, Krajowy Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr KCZKP IBDiM – 97/2016, jednostka certyfikująca: IBDiM nr AC052.

**FORMA DOSTAWY:** zestaw 57,20 kg: składnik A wiaderko 5,95 kg, składnik B wiaderko 1,25 kg, składnik C worek 2x25 kg. Uwaga: w wyniku ciągłego doskonalenia produktu proporcje mieszania składników, ich masy oraz postać mogą ulegać zmianie, o czym producent poinformuje przy sprzedaży produktu.

*Wydanie 3/17. Informacje zawarte w karcie technicznej nie są specyfikacją, ani nie mogą stanowić zobowiązania producenta z tytułu gwarancji w sensie prawnym, w przypadku użycia produktu w sposób niezgodny z jego przeznaczeniem. Wszelkie dane techniczne, informacje i zalecenia są oparte na badaniach, doświadczeniu oraz najlepszej wiedzy producenta, który nie odpowiada za składowanie, magazynowanie, transport oraz nie ma wpływu na warunki i sposób aplikacji produktu oraz warunki i sposób użytkowania obiektów, w których zastosowano produkt. Nabywca i użytkownik produktu zobowiązani są do sprawdzenia przydatności produktu do zamierzonego zastosowania w konkretnych okolicznościach. W razie wątpliwości zaleca się kontakt z doradcą technicznym. Zastrzegamy sobie prawo zmiany treści niniejszej karty technicznej bez uprzedniego zawiadomienia. Niniejsza karta techniczna została aktualizowana pod względem technicznym. Unieważnia się dotychczasowe wydania i nie wolno ich stosować. W przypadku wydania nowej karty, zaktualizowanej pod względem technicznym, wydanie niniejsze traci ważność.*